

常用焊接方法

- **CO₂/MAG/MIG焊接：**适用于高效率、高质量地进行低碳钢、不锈钢、铝等材料的焊接
- **TIG焊接：**适用于对以铝、不锈钢等为主的所有金属进行高质量焊接
- **SAW焊接：**适用于造船、钢结构行业的高效率、高质量的厚板长焊缝的焊接
- **高性能空气等离子切割：**可实现对各种金属进行高精度、高效率、低成本的切割加工

龙门式 焊割设备

此机器的最大行程为2米，可应用于大工件焊接和切割等。



实际应用案例

